

62210130722604372

Demonstração das Variações Patrimoniais

CM DE SALTO DO JACUÍ

ORGÃO Nº: 64401

CNPJ: 11124654000143 01/01/2022 a 31/12/2022

a. Variações Patrimoniais

Conta	Valor
VARIAÇÃO PATRIMONIAL AUMENTATIVA	3.351.180,97
IMPOSTOS, TAXAS E CONTRIBUIÇÕES DE MELHORIA	0,00
IMPOSTOS	0,00
TAXAS	0,00
CONTRIBUIÇÕES DE MELHORIA	0,00
CONTRIBUIÇÕES	0,00
CONTRIBUIÇÕES SOCIAIS	0,00
EXPLORAÇÃO E VENDA DE BENS, SERVIÇOS E DIREITOS	0,00
EXPLORAÇÃO DE BENS E DIREITOS E PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS	0,00
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS FINANCEIRAS	0,00
JUROS E ENCARGOS DE MORA	0,00
VARIAÇÕES MONETÁRIAS E CAMBIAIS	0,00
REMUNERAÇÃO DE DEPÓSITOS BANCÁRIOS E APLICAÇÕES FINANCEIRAS	0,00
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS - FINANCEIRAS	0,00
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS	3.111.408,00
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS	3.111.408,00
TRANSFERÊNCIAS INTER GOVERNAMENTAIS	0,00
TRANSFERÊNCIAS DAS INSTITUIÇÕES PRIVADAS	0,00
VALORIZAÇÃO E GANHOS COM ATIVOS E DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS	239.772,97
REAVALIAÇÃO DE ATIVOS	193.463,99
GANHOS COM ALIENAÇÃO	0,00
GANHOS COM INCORPORAÇÃO DE ATIVOS	46.308,98
REVERSÃO DE REDUÇÃO A VALOR RECUPERÁVEL	0,00
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS	0,00
RESULTADO POSITIVO DE PARTICIPAÇÕES	0,00
REVERSÃO DE PROVISÕES E AJUSTES DE PERDAS	0,00
DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS	0,00
VARIAÇÃO PATRIMONIAL DIMINUTIVA	3.037.737,64
PESSOAL E ENCARGOS	1.630.326,04
REMUNERAÇÃO A PESSOAL	1.286.701,72
ENCARGOS PATRONAIS	229.893,71
BENEFÍCIOS A PESSOAL	113.730,61
CUSTO DE PESSOAL E ENCARGOS	0,00
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS - PESSOAL E ENCARGOS	0,00
BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS	3.680,84
APOSENTADORIAS E REFORMAS	0,00
PENSÕES	0,00
OUTROS BENEFÍCIOS ASSISTENCIAIS	3.680,84
USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO	607.369,82
USO DE MATERIAL DE CONSUMO	105.962,58
SERVIÇOS	419.850,62
DEPRECIÇÃO, AMORTIZAÇÃO E EXAUSTÃO	81.556,62
CUSTO DE MATERIAIS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO	0,00
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS FINANCEIRAS	0,00
JUROS E ENCARGOS DE EMPRÉSTIMOS E FINANCIAMENTOS OBTIDOS	0,00
JUROS E ENCARGOS DE MORA	0,00
VARIAÇÕES MONETÁRIAS E CAMBIAIS	0,00
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES CONCEDIDAS	750.201,81
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS	750.201,81
TRANSFERÊNCIAS INTER GOVERNAMENTAIS	0,00
TRANSFERÊNCIAS A INSTITUIÇÕES PRIVADAS	0,00
EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA DELEGADA	0,00



62210130722604372

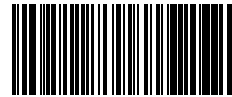
Demonstração das Variações Patrimoniais

CM DE SALTO DO JACUÍ

ORGÃO Nº: 64401

CNPJ: 11124654000143 01/01/2022 a 31/12/2022

Conta	Valor
DESVALORIZAÇÃO E PERDA DE ATIVOS E INCORPORAÇÃO DE PASSIVOS	46.159,13
REAVALIAÇÃO, REDUÇÃO A VALOR RECUPERÁVEL E AJUSTE PARA PERDAS	32.702,20
PERDAS COM ALIENAÇÃO	0,00
PERDAS INVOLUNTÁRIAS	13.456,93
TRIBUTÁRIAS	0,00
IMPOSTOS, TAXAS E CONTRIBUIÇÕES DE MELHORIA	0,00
CONTRIBUIÇÕES	0,00
CUSTO COM TRIBUTOS	0,00
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS	0,00
PREMIAÇÕES	0,00
INCENTIVOS	0,00
PARTICIPAÇÕES E CONTRIBUIÇÕES	0,00
VPD DE CONSTITUIÇÃO DE PROVISÕES	0,00
CUSTO DE OUTRAS VPD	0,00
DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS	0,00
RESULTADO PATRIMONIAL DO PERÍODO	313.443,33



62210130722604372

Demonstração das Variações Patrimoniais

CM DE SALTO DO JACUÍ

ORGÃO Nº: 64401

CNPJ: 11124654000143 01/01/2022 a 31/12/2022

b. Notas Explicativas

Houve resultado patrimonial no período no valor de R\$ 313.443,33. O resultado apresentado mostra que as variações patrimoniais aumentativas foram superiores as variações patrimoniais diminutivas.

1. Variações Patrimoniais Aumentativas

Recebimento do Duodécimo e Valorização e Ganhos com Ativos por Descoberta.

2. Variações Patrimoniais Diminutivas

Pagamento de remuneração de pessoal civil, das obrigações trabalhistas (inclusive as provisões de férias e encargos), de auxílio alimentação e outros benefícios previdenciários e assistenciais;

Uso de material de consumo, serviços e despesas com depreciação, amortização e exaustão dos bens móveis e imóveis;

Transferências para o RPPS da Alíquota Suplementar - Amortização do Passivo Atuarial;

Devolução de Duodécimo para a prefeitura durante o exercício de 2022;

Desvalorização e Perdas Involuntárias com Bens Móveis do imobilizado, reavaliação, redução a valor recuperável.

SALTO DO JACUÍ , 18 de Janeiro de 2023

Gestor responsável pelo período de 01/01/2022 a 31/12/2022 - Sandro Drum - Presidente da Câmara Municipal**Responsáveis pela entrega dos documentos**LEILA FRANCIELE MERG
ContabilistaALTENIR RODRIGUES DA SILVA
Presidente da Câmara Municipal